

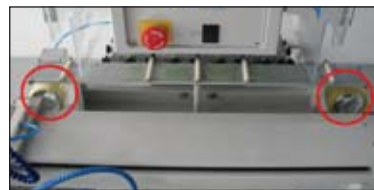
PP150-IDS/DRE



Machine de tampographie avec navette digitale pour les domaines industriels les plus exigeants : qualité, durabilité et flexibilité.



- Automate à touches sensibles



- Auto-nettoyage tampon



- Rail de guidage linéaire



- Navette digitale Servo 2 à 6 couleurs

CARACTERISTIQUES

- . Machine tampographie de 2 à 6 couleurs
- . Vaste champs d'application sur productions de masse, usage industriel
- . Navette digitale Servo moteur : cadence élevée et indexation multi-couleur précise
- . Construction du bâti en aluminium rigide moulé
- . Encrier fermé
- . Clichés acier fin (longue durée), polymère, acier 10 mm d'épaisseur, ou clichés ALP
- . Plaques d'indexation pour un changement rapide d'application
- . Automate à touches sensibles
- . Course tampon Entrée/Sortie par Servo moteur
- . Course tampon Montée/Descente pneumatique
- . En option : Courses tampon Entrée/Sortie & Montée/Descente digitales par Servo moteur
- . Rail de guidage linéaire de précision
- . Meuble machine 700 mm de large
- . Auto-nettoyage tampon avec cycle de nettoyage programmable
- . Temporisation, temps d'appui réglables pour optimiser le transfert d'encre
- . Fonctions spéciales : cycles double encrage/impression, temps d'appui et temporisation avant impression
- . Course tampon digitale (DPS) pour profondeur d'impression variable
- . Bouton d'arrêt d'urgence
- . Tige en acier trempé rectifié avec bague imprégnée pour des mouvements sans friction
- . Cadence élevée, mouvements machine réguliers

SPECIFICATION

	4 Colors	5 Colors	6 Colors
Encrier fermé :	ø 90 mm	ø 70 mm	ø 60 mm
Taille cliché :	100 x 250 mm	80 x 250 mm	70 x 150 mm
Course tampon :	80 mm		
Course navette :	700 mm		
Cadence : (jusqu'à)*	7 secondes/cycle	10 secondes/cycle	12 secondes/cycle
Pression tampon maxi :	1,870N à 6 bar		
Puissance :	220V		
Consommation d'air :	150 litre/min. (environ)		
Taille : L x l x H	915 x 1,130 x 1,606 mm		
Poids :	465 kg (environ)		

* NB : la cadence réelle peut être affectée par les exigences d'impression, le séchage de l'encre, le chargement/déchargement, la vitesse de course tampon, la dureté tampon, l'organisation de production, la qualité du produit et le contrôle de production.